

* JOB NO. *	プラスチック成形品の金型加工		
12	金型加工	この仕事のキーワード	こんな人に向いています
職場ではこんな人も働いています	●金型設計 ●金型組立 ●生産技術 ●プラスチック成形 ●品質管理 ●生産管理 ●総務 ●営業	□ スマホ □ 自動車 □ プラスチック成形品 □ 金型 □ ±1ミクロンの精度 □ 革新	□ 機械操作や作業環境において安全意識が持てる人 □ コミュニケーション(報告・連絡・相談)がとれる人



高精度なプラスチック成形品をつくる「金型」を±1ミクロンの精度で加工

当社はスマホなどの情報通信機器や自動車、医療機器に使われる高精度なプラスチック成形品をつくる会社です。設計通りの成形品を製造するためには「金型」が不可欠で、金型加工は最も重要な工程。研磨、マシニング、ワイヤー放電加工、そして私が担当する形彫り放電加工の4工程に分かれ、1500もの金属パーツを集結し組み立てます。設計図面をもとに、高精度な形彫り放電加工機を使って±1ミクロンの精度で加工しています。

入社4年目
中澤さん

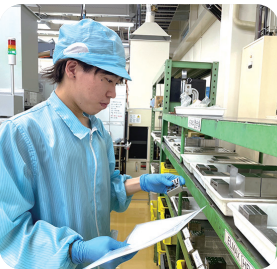
私がこの仕事に就いたきっかけ

子供の頃、よくプラモデルを作っていました。当時からものづくりに興味があったのかもしれません。大学は文系でしたが、技術を一から覚えて金型加工をしてみたいとチャレンジ。実際にものができる嬉しく、ものづくりの面白さを実感しています。

金型加工の仕事内容

材料の調達

用途に応じて、金型に適した様々な金属の中から、硬さや摩耗しにくさ、錆びにくさなど必要な条件を満たす金属を選定。専門業者から調達します。



部品の加工

形彫り放電加工機を一人で数台同時に動かして部品を加工します。±1ミクロンの精度は加工機のメンテナンスから。わずかなゴミも自分の指で確認し取り除きます。



加工物の外観確認・測定

部品加工後、目指すポイント以外に放電の火花が飛んでいないかなど、顕微鏡で外観を確認。さらに高精度測定機でミクロンレベルで測定し、図面通りか確認します。



必要な資格・スキル

●特にありません。

株式会社ユウワ

小諸市西原700-1 TEL/0267-25-8001
創業/1975年3月 従業員数/230名



会社見学
OK

職場体験
OK

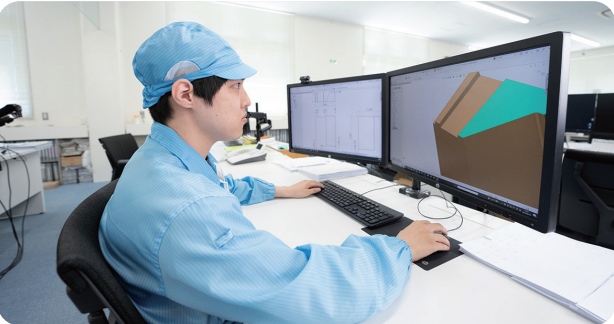
出張授業
OK



株式会社ユウワではこんな仕事をしています

3D CADによるモールド金型の設計

当社の製造工程の一番最初の部署。世界で信頼され使われているSOLIDWORKS 3D CADを使い、お客様が求めるプラスチック成形品を作り上げるモールド金型を設計します。



ロボットのメカ設計・組立・メンテナンス

製品の製造・検査・梱包などのラインで動く自動機(ロボット)の多くが自社開発。自動部品検査機、自動部品整列機、搬送装置などを設計から組み立て、メンテナンスまで行っています。



プラスチック成形品の製造

出来上がった金型を成形機に取り付け、成形機の条件設定や取り出し機の動作設定を行い、重量が0.001グラムに満たないプラスチック成形品を安定生産しています。



生産管理、品質管理

生産計画の立案、進捗管理、納期・在庫管理を行い、予定通り出荷できるよう管理します。時間単位でプラスチック製品の出来栄チェックを行い、不良品が発生しないように生産工程の管理を行います。



「信州Greenでんき」を使用。太陽光パネルで自家消費

ユウワは企業活動のあらゆる面で地球環境の保全に配慮し、SDGsを積極的に推進。たとえば、長野県内の水力発電所で発電した「信州Greenでんき」を本社工場の全電力に使用し、工場建物の屋根全体に太陽光パネルを敷き詰め、その電力の一部を自家消費しています。また森を守る活動も行っています。

